



# İNCELEME RAPORU

ZENGER TEKNİK DONATIM SAN. TİC. LTD ŞTİ. TARAFINDAN İMALATI YAPILAN  
KAUÇUK KARO KAPLAMALARI MALZEME VE SERTİFİKA KONTROLÜ RAPORU

TÜV SÜD TÜRKİYE

Rapor No:

14-B-0439-002

08.07.2014



**Müşteri** : POLİMEKS İNŞAAT TAAHHÜT ve SAN. TİC. A.Ş.

**TÜV SÜD Proje No** : 14-B-0439

**TÜV SÜD Rapor No** : 14-B-0439-002

**İncelemenin Kapsamı** : ZENGER TEKNİK DONATIM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.  
TARAFINDAN İMALATI YAPILAN KAUÇUK KARO  
KAPLAMALARI MALZEME VE SERTİFİKA KONTROLÜ  
RAPORU

**Denetim Tarihi** : 04.07.2014

**Denetim Yeri** : Gebze / Kocaeli

**Denetçiler** : Murat DEMİREL

**Sayfa Sayısı** : 12

**Dağıtım** : 2 Original for POLİMEKS  
1 Copy for TÜV SÜD Türkiye



## 1. GÖREVİN TANIMI

TÜV SÜD Teknik Güvenlik ve Kalite Denetim Tic.Ltd.Şti. ile POLİMEKS İNŞAAT TAAHÜT VE SAN.TİC.A.Ş. arasında TGK 14-B-0439 No'lu teklif kapsamında bir anlaşma sağlanmıştır. Bu anlaşma sonucunda TÜV SÜD yetkilisi Sn. Murat DEMİREL tarafından ZENGER TEKNİK DONATIM SAN. TİC. LTD ŞTİ. (Zenger Teknik diye anılacaktır) tarafından imalatı yapılan kauçuk karo kaplamalarının kontrolüne dair malzeme ve sertifika kontrolleri ile yükleme durumu bilgileri içeren ilgili raporumuz tarafınıza sunulmuştur.

## 2. İNCELEME ÇALIŞMALARI

Polimeks firması Zenger Teknik tarafından aşağıda belirttiği ürünler için imalat çalışması gerçekleştirdiğini beyan etmiş ve bu beyan esas alınarak inceleme çalışmaları yapılmıştır.

No	Malzeme Tanımı	Malzeme Detayı	Miktar	Birim
1	Kauçuk zemin kaplama malzemesi	RAL 6005 – Koyu yeşil	1182	M <sup>2</sup>

**Tablo 1 – Kontrol edilecek malzeme listesi**

### 2.1 Dokümantasyon ve sertifika kontrolü

Zenger teknik firmasında yapılan incelemede firmanın imalatını yaptığı kauçuk zemin kaplama malzemesi için kullanılan hammaddelere ait sertifikalardan; kullanmış olduğu granül kavucuğa ait herhangi bir sertifika sunmamıştır. Kullanmış olduğu yapıştırıcı maddeye ait teknik spekleri iletmıştır. Firma imalatını yaptığı ürünlere ait herhangi bir kalite prosedürü sunmamıştır. Firmanın bitmiş olan ürünlerine dair sunmuş olduğu raporlar, imalatını yapmış olduğu bazı ürünleri kapsayacak şekilde çeşitli tarihlerde akredite olmayan laboratuvarlardan elektrik iletkenliği vb. konularda tedarik edilmiş raporlardır. İlgili siparişi kapsayan malzeme tanımına ait herhangi bir rapor sunulmamıştır. Buna istinaden tarafımızca daha önce yapılan kontrollerde alınan numunelerden Yıldız Teknik Üniversitesi Malzeme laboratuvarında çeşitli testler yapılmış ve ilgili test sonuçları ekte bilginize sunulmuştur.



## 2.2 Malzeme ve İmalat Kontrolü

Zenger teknik firmasında belirtilen imalatın bitmiş ve sevke hazır durumda olduğu görülmüştür. Malzeme her bir palette 30m<sup>2</sup> ürün bulunacak şekilde 40 palet olarak paketlenmiştir. Paletlere ait fotoğraflar aşağıda görülebilir.



Paletlenen malzemeler daha önce yapılan toplantılarda verilen karar üzerine tek tek tır üzerinde açılmış ve kontrol yapılmıştır. Tır üzerinde ve fabrikada bulunan toplam 46 palet incelenmiş ve 40 palet 1200 m<sup>2</sup> ürünün belirtilen koşulları sağladığı görülmüş ve kabul edilmiştir. Kontrol sırasında red edilen ürünlere dair örnek kusurlu ürünlere ait görseller aşağıda sunulmuştur.





**Fotoğraf - 1 Kenar bozukluđu olan ürün**



**Fotoğraf - 2 Kenar bozukluđu olan ürün**



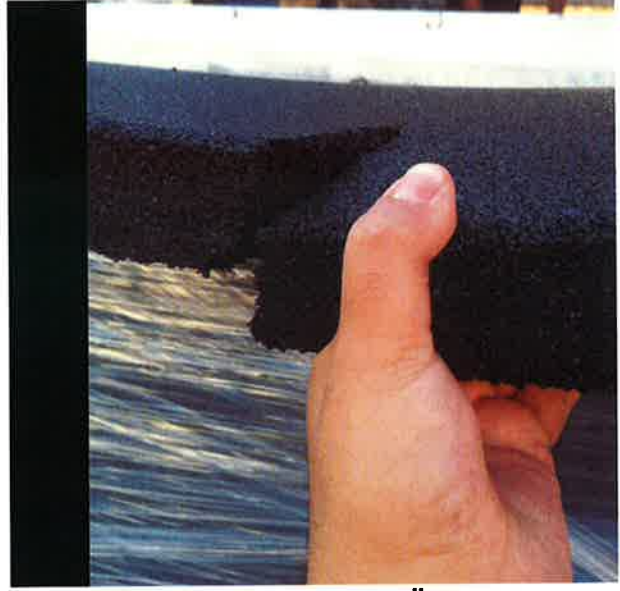
**Fotoğraf - 3 Boya bulaşmış ürün**



**Fotoğraf - 4 Boya bulaşmış ürün**



**Fotoğraf - 5 Kırılmış Ürün**



**Fotoğraf - 6 Kırılmış Ürün**



**Fotoğraf - 7 Kalıptan hatalı çıkmış ürün**



**Fotoğraf - 8 İçine başka renk boya karışmış ürün**



**Fotoğraf - 9 Kenar kırıklığı olan ürün**



**Fotoğraf - 10 Kenar kırıklığı olan ürün**



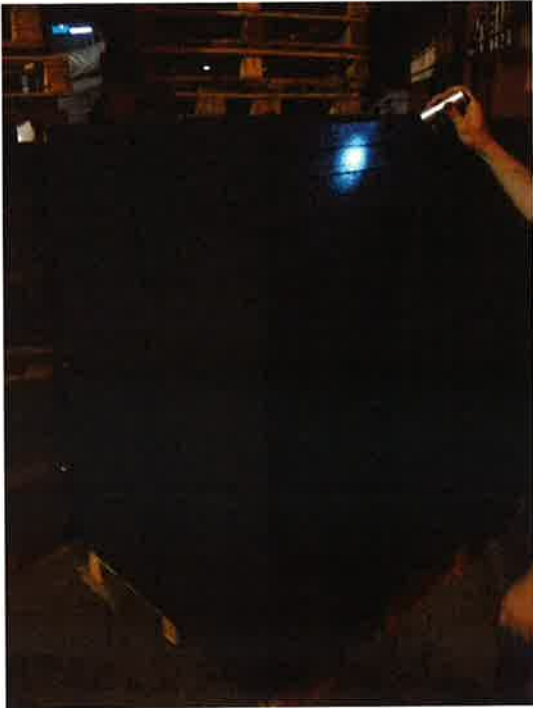
Fotoğraf - 11 Çatlak ürün



Fotoğraf - 12 Renk tonu farklı ürün

Temel olarak yukarıda belirtilen kusur grupları dışında kalan ürünler tek tek incelenerek ürünler kontrol edilmiştir. İncelemeye ait görseller aşağıda bulunabilir.





A handwritten signature or stamp in blue ink, located at the bottom right of the page. It appears to be a stylized signature or a stamp with the letters 'ÜT' and 'SW' visible.

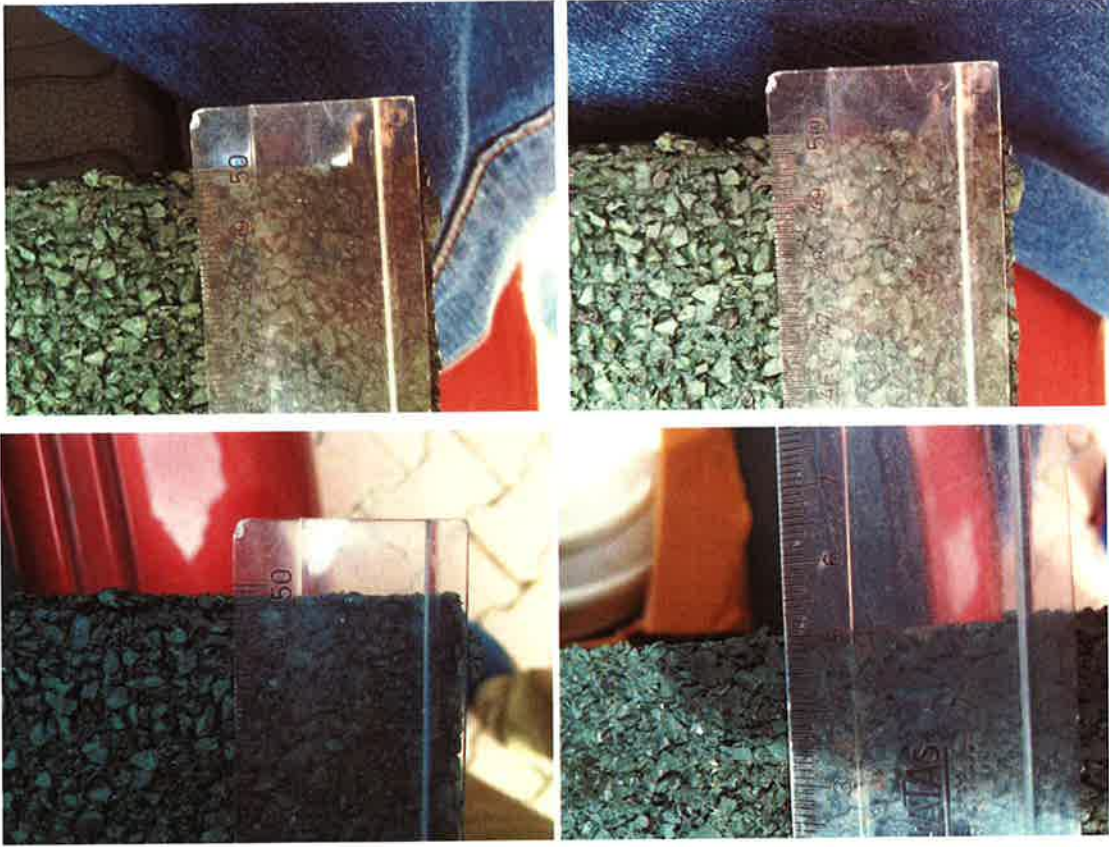




### 2.3 Ölçü Kontrolleri

Zenger teknik tarafından imalat sırasında kullanılan ölçü ve test ekipmanları ile ilgili herhangi bir kalibrasyon sertifikaları kontrol edilmiş ve ilgili ürünlerin ağırlık ve boyut kontrolü yapılmıştır. İlgili görseller aşağıda bulunabilir.





#### Ölçü Kontrolleri

Alınan numunelerde yapılan kontrollerde 50cm X 50 cm X 5 cm ebatlara uygun olarak imalat yapıldığı görülmüştür.

#### 2.4 Paketleme ve sevkiyat kontrolü

Firmanın imalatını yapmış olduğu zemin kaplama malzemelerini dış ortamda stokladığı görülmüştür. İlgili ürünler seçildikten sonra tüm ürünler tekrar paketlenmiş ve sevkiyata hazır şekilde tır üzerinde bırakılmıştır. Tırlar gerekli irsaliye faturaları ve diğer belgeler için beklemek üzere firmada kalmıştır. İlgili görseller aşağıda bulunabilir.







### 3. Sonuç

Yapılan incelemede imalatı biten ürünler içerisinde her biri 30m<sup>2</sup> kauçuk zemin döşemesi içeren 46 palet incelenmiş ve bu ürünlerden 40 palet toplam 1200 m<sup>2</sup> kauçuk zemin malzemesi uygun görülmüştür. Hatalı bulunan ürünlere ait örnek görseller raporun ilgili bölümünde belirtilmiştir.

**TÜV SÜD / Türkiye**

**GEBZE - KOCAELİ, 10-11-12 Temmuz 2014**

**Murat DEMİREL**  
Enspektör  
TÜV SÜD / Türkiye

**Ferhat GÜVEL**  
Enspektör  
TÜV SÜD / Türkiye

**Volkan AKINCI**  
Met. Ve Malzeme Müh.  
TÜV SÜD / Türkiye

